



CHALLENGE DÉPARTEMENTAL DU PEF

**LE CHALLENGE SE DÉROULE SUR
TOUTE LA SAISON 2021 - 2022**

**OUVERT À TOUS LES CLUBS DU 91
ENGAGÉS DANS LE DISPOSITIF PEF**

**LE NOMBRE D' ACTIONS, LEURS
ORIGINALITÉS ET LA DIVERSITÉ DES
THÈMES SERONT PRIS EN COMPTE**

